

**ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.**



CTE PROGRESU

**APROBAT**

**Director General Adjunct**

**Dan Laurențiu TUDOR**



**AVIZAT**

**Director Tehnic  
Constantin DOBRE**

## **SECȚIUNEA II**

### **CAIET DE SARCINI nr. 11P/2016**

**“Piese schimb pentru sistemul de actionare clapeti prize TA3;TA4”  
de la CTE Progresu**

#### **Cap.I Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

#### **Cap.II Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate ce se vor efectua la TA3 și TA4 din CTE Progresu în anul 2016.

#### **Cap.III Termenul de livrare**

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este precizat în anexa 1 (zile calendaristice de la perfectare contract).

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

#### **Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor**

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

#### **Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.



3) Pentru produsele oferite se vor prezenta specificații tehnice, codurile de producător, desene, orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

#### **Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1. Documentația de execuție este asigurată de executant.

2. Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu SR EN ISO 9001/2008.

3. Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

4. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6. Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

#### **Cap.VII Recepția**

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, buletine de expertiză tehnică, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

#### **Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor**

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

3. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

4. Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:



- dispoziție de livrare - aviz de expediție;
- proces verbal de recepție sau autorecepție;
- certificat de calitate de la producător și certificat de garanție;
- declarația de conformitate tip CE (dacă este cazul)
- documentație tehnică.

### **Cap. IX Garanții**

1. Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la PIF dar nu mai mult de 18 luni de la livrare.

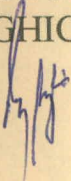
2. Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

### **Cap. X Alte informații**

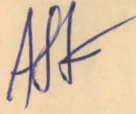
1. Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Director CTE PROGRESU  
Marin BOGHICIU



Șef BM  
Alexandru STANCIU



Șef secție Turbine  
Dorel GORDAȘ



Responsabil MC  
Bogdan RUCĂREANU

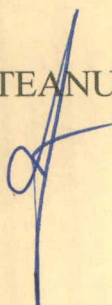


Resp. Prot. Mediului,  
Raluța PĂDUREȚ

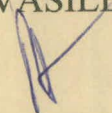


VERIFICAT

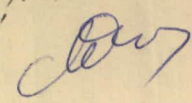
Șef STM  
Adrian OLTEANU



Șef BDUR  
Ion VASILE



Responsabil STM  
Fl. Monișu



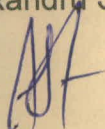


## LISTĂ DE CANTITĂȚI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	Denumire echipament, desen execuție	UM	Cantit	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	7
1	Manseta Ø28 x Ø39 x 4,2 mm tip STF	buc	32	60 zile
2	Manseta Ø14 x Ø21,5 x 3,2 mm tip STF	buc	2	60 zile
3	Bandă de ghidare 20x3 mm, PTFE + bronz	m	22	60 zile
4	Inel "O" 50,17x5,33, EPDM70-75	buc	16	60 zile
5	Inel "O" 36,09x3,53, EPDM70-75	buc	16	60 zile
6	Inel "O" 158,34x3,53, EPDM70-75	buc	14	60 zile
7	Inel "O" 240,89x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile
8	Inel "O" 190,09x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile
9	Inel "O" 24,99x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile
10	Inel "O" 34,52x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile
11	Inel "O" 44,04x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile
12	Inel "O" 57,15x3,53, EPDM70-75	buc	6	60 zile
13	Inel "O" 22,22x3,53, EPDM70-75	buc	2	60 zile

Prezenta listă de cantități de produse conține un număr de 13 poziții și un număr de 1 pagină.

Șef BM  
Alexandru STANCIU



Șef Secție Turbine  
Dorel GORDAS



Responsabil BM  
Gheorghe TUDORICĂ

